Tip-A Tip Saw Blade For Automatic Machines ハルトメタルチップソー

切断精度に優れた自動機用のハルトメタルチップソー

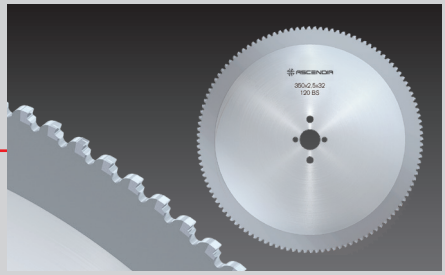
ボディーの振れを極限まで抑え切断精度を追求した高品質のチップソーです。
チップソー自動切断機に適合する多彩なサイズ・モデルから最適な商品を提供します。(※刃形状は、スローアウェイ・タイプです。)

ハルトメタルチップソー

HMサーメット 高精度＆高品質

ASCENDIA シャープな切れ味

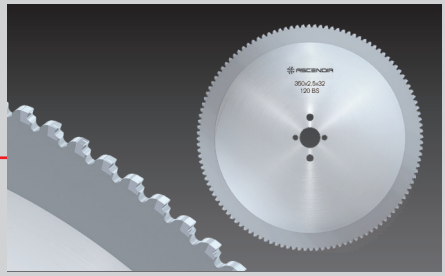
用途：一般鋼、合金鋼、ステンレス鋼等
特徴：①独自の刃型形状により美しい切断面を実現
②サーメットチップを使用



HMカーバイド 安定感抜群

ASCENDIA ステンレスに最適

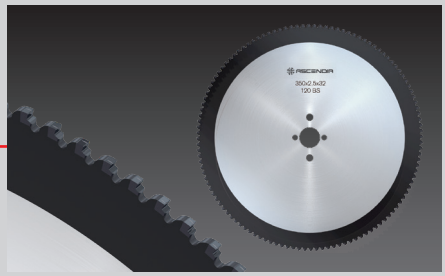
用途：ステンレス
特徴：①難削材ステンレスの切断に特化した刃形状。
②カーバイド(超硬)チップを使用。



HMコーティング 耐久性抜群

ASCENDIA 硬質素材に最適

用途：ベアリング鋼、スチールカーボン、硬質素材等
特徴：①HMサーメット、HMカーバイドに加工可能
②特殊なHMコーティングにより切削性と耐摩耗性向上。



ハルトメタルチップソー切断機適用サイズ表

外経(mm)	刃厚(mm)	台厚(mm)	内径(mm)	刃数(z)	ピンホール(個数・径/PCD)	機械メーカー名
250	2.0	1.7	32	54・60・72・80・100	4-11/63	津根精機・西島
		1.75	40		4-11/80	アマダ
					2-11/63	ノリタケ
285	2.0	1.7	32	60・72・80・100・120	4-11/63	津根精機・西島
		1.75	40		4-11/80	アマダ
					2-11/80	ノリタケ
350	2.7	2.4 2.45	50	60・80・100・120・140	4-15/80	RATTUNDE
360	2.6	2.25	40	60・80・100・120	4-11/90	アマダ・ノリタケ
			50		4-16/80	西島
		2.3	50		4-15/80	津根精機
380	2.6	2.25	40	60・80・100・120	4-11/90	アマダ
420	2.6	2.30	50	60・80・100	4-15/80	津根精機
460	2.7	2.25	50	40・50・60・80・100・120	4-11/90	アマダ・ノリタケ
					4-21/90	西島
		2.3	50		4-15/80	津根精機
580	3.2	2.6	80	60・80	4-22/120	津根精機

※上記に記載のないサイズにつきましては、別途お問合わせください。