Metal Saw Blade
最高品質のメタルソーをご提供いたします

Ascendiaのメタルソーは素材原料に最新設備を使用し、独自製造技術により生み出されます。切断の正確性と耐摩耗性の点において、お客様にご満足いただける、常に変わらない安定した最高品質をご提供いたします。弊社に常時在庫し納期体制を強化したスタンダード品と、お客様のご要望に合わせて豊富な商品ラインナップの中からお選びいただき生産するオーダーメイド品をご用意いたしました。

METAL-T Metal Saw STANDARD
伝統と信頼のメタルソートラデイショナル

常に変わらない安定した最高品質をスピーデイーに

Ascendiaのメタルソーはベーシックな商品ラインナップでお客様のニーズにお応えします。国内市場に普及しているメタルソー切断機に適合する様々なサイズを複数在庫し、お客様の納期のご要望に可能な限り対応します。

HSS FeO
ASCENDIA 鉄・非鉄の切断用

用途：一般鋼、アルミニウム、銅合金
特徴：①素材はヨーロッパ製高級ハイスを使用
②表面はアセンディア独自の特殊ホモ処理
③酸化被膜により切粉が刃先へ溶着するのを防止



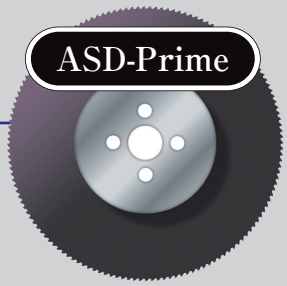
HSS TiN
ASCENDIA 万能性に優れた実績

用途：ステンレス、難削材、合金鋼、一般鋼
特徴：①素材はヨーロッパ製高級ハイスを使用
②表面はアセンディア独自のTiNコーティング
③TiNコーティングにより汎用性に優れた切削性と耐摩耗性を実現



HSS Prime
ASCENDIA コーティングの最高グレード

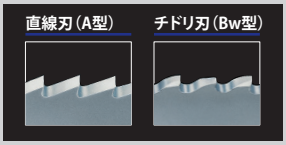
用途：難削材、高硬度鋼、合金鋼、一般鋼
特徴：①素材はヨーロッパ製高級ハイスを使用
②表面はアセンディア独自の特殊コーティング
③特殊コーティングにより優秀な切削速度と耐摩耗性・耐久性を実現



GFカッター
ASCENDIA ジョージフィッシャー製切断機の替刃

特徴：被削材種に応じ HSS 、HSS-E の素材からお選びいただけます。

GFカッター刃型仕様





GFカッター取扱サイズ表

鋸刃サイズ			刃型仕様		鋸刃素材	
外形（mm）	厚さ（mm）	内径（mm）	刃数（z）	刃型	HSS	HSS-E
63	1.6	16	100	直線刃（A型）	○	○
			72	チドリ刃（Bw型）	○	○
			64		○	○
			44		○	○
68	1.6	16	84	チドリ刃（Bw型）	○	○
			72		○	○
			44		○	○
			32		○	○

※上記に記載のないサイズにつきましては、別途、ご相談ください。

メタルソーピッチ選定表（単位:mm）

材料 ＼ ピッチ			P3	P4	P5	P6	P8	P10	P12	P14
パイプ	○ □	厚み	1.6以下	1.6～2	2～4	4～6	6～8	8～10		
丸棒・角材	● ■	幅		10以下	10～20	20～30	30～40	40～55	55～70	70～90
フラットバー（縦置き）	▌	厚み	3以下	3～5	5～7	7～10	10～20	20～35	35～50	
フラットバー（横四き）	▬	幅				20～30	30～40	40～55	55～70	70～90
アングル	L	厚み（長さ）	3以下	3～4（30×30）	4～5（40×40）	5～6（50×50）	6～9（75×75）	9～13（100×100）		
チャンネル	⊏	幅				40～75	75～100	100～125	125～150	

※角度切断する場合は、1ランク粗いピッチを推奨します。※特別に刃型のご指定が無い限りP3、P4はチドリ刃、PS以上は高低刃にて出荷いたします。

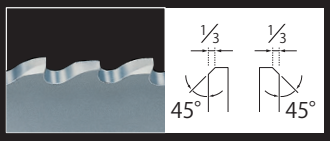
メタルソー切断機適用サイズ表

サイズ			ピンホール仕様	適用機械メーカー名	機種名
外形（mm）	厚さ（mm）	内径（mm）			
250	2.0	32	2-9/45 + 2-9/50	高速電機	KCM-250、KCM-10
				津根精機	ロビープロマックス
				HIKOKI（日立工機）	CU-10
				サンコー（ミタチ電機）	MMC-250
275	2.0	45	2-11/66	高速電機	KCM-275
280	2.0	32	2-9/50 + 4-12/64	IBP（中野）	ブラウン
				アマダ	CM-400
				津根精機	エコノミーワグナー
	2.0	40	2-9/50 + 4-12/64	コーキ	フォーカス
				APM（村橋製作所）	V-100
	2.5	32	2-9/50 + 4-12/64	IBP（中野）	ブラウン
				アマダ	CM-400
				津根精機	エコノミーワグナー
300	2.0	31.8	2-9/50	大同興業	プリマック300
	2.5				
315	2.0	40	2-9/50 + 4-12/64	コーキ	フォーカス
	2.5			APM（村橋製作所）	V-100
360	2.5	40	3-11/65	サンコー（ミタチ電機）	MMC-360
370	2.5	40	2-9/50 + 4-12/64	マック、コーキ	エンゼル370、フォーカス
	3.0			APM（村橋製作所）	VX-125
	2.5	45	4-11/66	富士製砥（高速電機）	KCM-360、KCM-370
	3.0			日東工器	NTC-370、CU-15
				HIKOKI（日立工機）	
	2.5	50	4-15/80	大同興業	プリマック３７０
	3.0				
380	2.5	45	4-11/66	高速電機	KCM-380
385	2.5	40	3-11/65	ミタチ電機（サンコー）	MMC-385
400	3.0	40	3-11/65	ミタチ電機（サンコー）	MMC-400
	3.0	40A	4-12/64	マック、コーキ	エンゼル400、フォーカス
	3.0	50	4-15/80	大同興業	カルテンバッハKKS-400

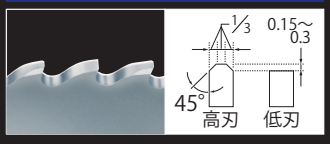
メタルソー刃型仕様

革新的な3種類の刃型を取り揃えております

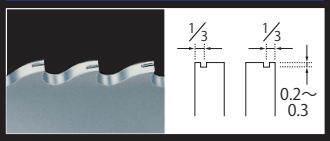
チドリ刃（Bw型）



高低刃（C型）



ノッチ・ニック刃（BS型）



※お問合せにより、弊社にて最適刃型を選定いたします。
※上記以外の刃型につきましては、別途、ご相談ください。