METAL-P Metal Saw PRESTIGE
技術と品質のメタルソー・プレステージ

あらゆるニーズにお応えするために。Ascendiaの技術をお役立てください。

ご要望に合わせて生産するオーダーメイドシステムは、Re-Boの特に強みとするところで技術的に可能な限り、多岐に渡るサイズやバリエーションから対応しています。お客様と緊密にご相談をしながら最適な鋸刃仕様や切削条件をご提案することも可能です。お客様のパートナーとして、生産プロセスの最適化やコスト改善のお手伝いをさせていただきます。

素材

切断材料によって最適なメタルソーの素材をお選びいただけます。
素材の選定目的は主に切断材料に適した鋸刃の硬度とその切削性を考慮し選定するカテゴリーです。



HSS ドイツ製高級ハイス

Re-Bo オールラウンドの核心

用途：①一般鋼等の低～中硬度鋼の切断・切削に最適
②表面処理との組み合わせで幅広い材種に適応可能
特徴：①HSSメタルソーは、ドイツ製の高級ハイスを使用した
Re-Boメタルソーの標準的な素材です。
②市場に普及している一般的な丸鋸切断機の装着に適します。
仕様：生産可能範囲

直径(mm)	厚さ(mm)
10～630	0.1～10

※極端な組合わせは、生産できません。



HSS-E ドイツ製ハイグレード高級ハイス

Re-Bo ハイスの最高素材

用途：①難削材、高硬度鋼の切断・切削に適用
特徴：①HSS-Eメタルソーは、ドイツ製のコバルト系高級ハイスを使用した
高品質な素材です。
②HSSメタルソーよりも耐久性が必要とされるような場合に最適です。
③装酒する切断機には高い精度や剛性が必要です。
仕様：生産可能範囲

直径(mm)	厚さ(mm)
10～630	0.1～10

※極端な組合わせは、生産できません。

表面処理

表面処理は、ランニングコストの低減や、生産性の向上を図る場合などの改善を目的とし選定するカテゴリーです。
※以下の表面処理を行わない場合、ノンコーティング（鏡面研磨仕上げ）となります。

HSS IPF

Re-Bo 高切削性・高耐久性の切断へ

用途：ステンレス、難削材、合金鋼、一般鋼
特徴：①素材はドイツ製高級ハイスを使用
②表面はレボー独自技術によるIPFコーティング
③IPFコーティングにより優良な切削性と耐摩耗性を実現

IPFコーティングのメリットは、良質な切削精度と長い工具寿命が得られるという点です。



TOP 特殊コーティング

Re-Bo コーティングの最高グレード

用途：難削材、高硬度鋼、合金鋼、一般綱
特徴：①レボーの技術による特殊コー丁イング
②高い硬度、耐摩耗性と温度耐性を有し、卓越した滑り特性を保持
③非常に優秀な切削速度とメタルソーの耐久性を実現
④特に構造用炭素鋼、嵩張力鋼（ハイテン）材に優秀な実績
仕様：① HSS 、HSS-E 、VHM の素材に加工可能



サイズ・仕様

お客様の使用状況に適合するメタルソーのサイズ・仕様をお選びください。
サイズ・仕様の選定は、装着する切断機の仕様と切断材料に対する切削性を考慮し選定するカテゴリーです。

1 外径 … D1

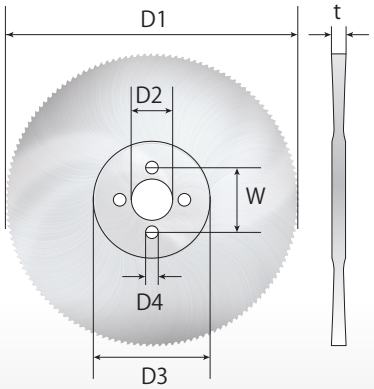
2 厚さ … t

3 内径 … D2

4 ボス径 … D3

5 ピンホール … 個数－ピンホール径(D4)／PCD(W)

※生産開始にはこれまでの全ての事項においてご指定が必要です。
※弊社にて適合する仕様をご提案することも可能です。



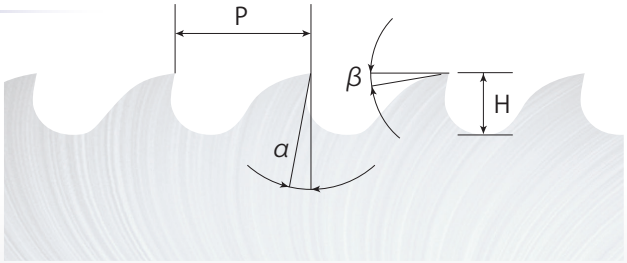
ピッチ・刃型・刃形状

ピッチ・刃型・刃形状の選定はお客様の使用状況やご要望を十分考慮し、緊密にご相談をしながら
弊社にて最適な仕様をご提案いたします。

1 ピッチ … ピッチは(P)は被削材、切削条件により選定

2 刃型 … チドリ刃(Bw型)、高低刃(C型)、ノッチ・ニック刃(BS型)などから選択

3 刃形状 … スクイ角(α)、ニゲ角(β)、刃高(H)などを選定



Resharpening-M

Resharpening Serviceof Metal Saw Blades メタルソー再研磨

新刃同様の高品質な刃形状を再現

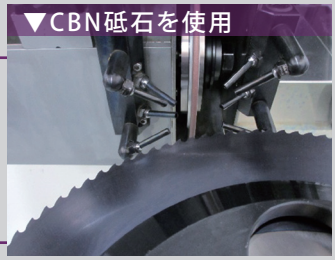
メタルソー再研磨サービスでは、新刃の目立てを行う際に使用しております最新設備の研磨機を再研磨品にも用い研磨加工いたします。そのため、新刃同様の高品質な刃形状で仕上がります。

メタルソー研磨

1 CBN砥石を使用

砥石の変形によって起こる不安定な刃形状の形成を防ぐため、強固で変形に強いCBN砥石を使用し研磨します。
これにより、均一な刃形状の形成が可能となり、切断精度やカット数が安定する高品質な研磨仕上がりとなります。

▼CBN砥石を使用



2 湿式研磨

研磨時の高発熱による焼戻りでは、鋸刃本来の硬さが失われる心配があります。弊社では発熱を防ぐ湿式方式の研磨を行います。
湿式方式は、焼戻りによって必要以上に研磨を押し進めることが無く、研磨しろを最小限に抑えた研磨が可能ですので、メタルソー1枚あたりの研磨回数を大幅にUPできます。

3 コンピューター制御

コンピューター制御によって、正確な刃形状が再現可能です。
製品毎、お客様毎に個別に選定した刃形状も正確に再現できますので、常に安定した切断を行うことができ、お客様の生産管理では非常に有利です。

▼湿式研磨



※納期は商品の選定内容により異なります。別途お問い合わせください。
※メタルソーオーダーメイドシステムの受注は、通常30枚以上から承ります。
30枚未満の受注に際しては別途、割増料金が必要となりますのでご理解ください。